

smartsupplier

by **GUANTEX**

**VENDING
INDUSTRIAL**

POWERED BY



smartsupplier
by **GUANTEX**

ROBOCRIB® VX1000



**VENDING
INDUSTRIAL**

POWERED BY





► **RoboCrib® VX1000** ha sido diseñado para proporcionar un acceso seguro a 1048 SKU máx (artículos únicos). Imagine esta increíble capacidad en un sistema que sólo tiene un armario de 86cm (39 "). La variedad de tamaños de bandejas disponibles hace que la gestión de los artículos pequeños y grandes sea una realidad (brocas, latas de aerosol, cinta adhesiva, anteojos de seguridad, herramientas, etc.)



RoboCrib® puede controlar el acceso a los productos por empleado o puesto de trabajo. Además, el sistema tiene la capacidad de rastrear números de "control de lote", y artículos serializados.

El control de calibración asegura que no se dispensará ningún artículo serializado que se encuentre fuera de su ciclo de calibración autorizado. **El software AutoCrib®** también proporciona control de productos que se desechan. A diferencia de otros sistemas, **RoboCrib®** es físicamente móvil y puede ser montado en ruedas opcionales, lo que lo hace perfectamente trasladable.



CARACTERÍSTICAS

- Disponibilidad las 24hs los 365 días del año!
- No se requiere reembalaje para la reposición de los artículos
- Tiempo de suministro más rápido: ¡Acceda a cualquier artículo en menos de 10 segundos!
- Automatiza las órdenes de compra
- Pantalla táctil de alta resolución de 19 "(48cm)
- Tamaño variable de la bandeja - Personalizado a sus necesidades exactas
- Dispensa casi cualquier artículo, tipo o tamaño! - Maneja objetos grandes, pequeños o delicados sin dejar caer el artículo.
- Controlar los elementos reutilizables – Obliga a utilizar primero los artículos reutilizados.
- Búsqueda universal - Buscar cualquier elemento en toda la planta
- Gestión de materiales – Evita que se suministren artículos que estén fuera de su ciclo de calibración.
- Multilingüe - Soporte para otros idiomas
- Campo Reconfigurable - Configuraciones de bin para una variedad de tamaños de artículos están disponibles para que pueda cambiar fácilmente tipos de bin con un solo tornillo!
- Soporte de acceso de usuario completo - Soporta tarjetas de proximidad, llaveros, tarjetas de mag-stripe, códigos de barras, teclado / PIN
- Capacidad de peso: 1000 lbs (453kg)
- Configuraciones: Hasta 1048 bins SKU (productos únicos)
- 34 " (86cm) x 76 "H (193cm) x 39" D (99cm)
- Potencia: 100-240VAC- 50/60 HZ, 5A / 2.5A MAX
- Opcional: Las ruedas de ruedas facilitan el traslado de sus máquinas donde usted quiera
- Garantía de 12 meses
- ¡Más de 200 informes estándar!

CÓMO FUNCIONA?

1. INICIO DE SESIÓN

Los empleados acceden al **RoboCrib® VX1000** utilizando su insignia de empleado o introduciendo su número de empleado. Para mayor seguridad, requiera validación de huellas dactilares.

2. SELECCIONE ELEMENTO

Usuarios y, a continuación, seleccione el elemento que desee.

3. TOMÉ EL ARTÍCULO Y FINALICE LA OPERACIÓN

El **RoboCrib® VX1000** moverá automáticamente el artículo a su posición y abrirá la puerta.

***Opcional:** También se puede requerir un PIN, así como avisos para realizar un seguimiento de los datos generales como Número de departamento, Número de trabajo, Número de cliente, Número de cola, etc.*





smartsupplier
by **GUANTEX**

POWERED BY



WWW.GUANTEXINDUSTRIAL.COM.AR