

ROBOCRIB VX500

Es un sistema robotizado de seguimiento de inventario para insumos industriales como herramientas de corte, material de taller y elementos de protección personal.



VENTAJAS

- **RoboCrib® VX500** es un sistema único en vending industrial, compuesto por carruseles que permite la identificación codificada de cada contenedor que alojará un elemento o herramienta. La variedad de tamaños de compartimentos disponibles hace que la gestión de artículos tanto grandes como pequeños sea una tarea sencilla (insertos de carburo, brocas, latas de aerosol, cinta adhesiva, gafas de seguridad, herramientas de aire, puntas de soldadura, soldadura, tanques de soldadura y ¡más!).
- RoboCrib®** puede controlar el acceso a los productos por empleado o trabajo. Además, el sistema tiene la capacidad de rastrear números de "control de lote", y artículos serializados. El control de calibración asegura que no se emitirá ningún artículo serializado si ha caído fuera de su ciclo de calibración autorizado. A diferencia de otros sistemas, **RoboCrib®** es físicamente móvil y puede montarse en ruedas opcionales. Esta característica permite trasladar la máquina para realizar mantenimiento y reparación de piezas grandes, como podría suceder en el caso de los astilleros o fábricas de aviones.

¿CÓMO FUNCIONA?

- 1- **INICIÓ DE SESIÓN:** Los empleados acceden al RoboCrib® VX500 utilizando su insignia de empleado o introduciendo su número de empleado. Para mayor seguridad, requiera validación de huellas dactilares.
 - 2- **SELECCIONE ELEMENTO:** Usuarios y, a continuación, seleccione el elemento que desee.
 - 3- **TOME EL ARTÍCULO Y FINALICE LA OPERACIÓN:** El RoboCrib® VX500 moverá automáticamente el artículo a su posición y abrirá la puerta.
- **OPCIONAL:** También se puede requerir un PIN, así como avisos para realizar un seguimiento de los datos generales como Número de departamento, Número de trabajo, Número de cliente, Número de cola, etc.

ROBOCRIB VX500

UN AVANCE EN LA TECNOLOGÍA DE VENDING INDUSTRIAL

CARACTERÍSTICAS

- Disponibilidad los 365 días del año las 24 horas – Con seguridad y responsabilidad.
- No se requiere reembalaje – Ahorre tiempo y dinero con cada reabastecimiento.
- Tiempo de recuperación más rápido: ¡Acceda a cualquier artículo en menos de 10 seg.!
- Automatiza las órdenes de compra – Calcula incluso los tiempos de entrega.
- Pantalla táctil de alta resolución de 19" (48cm)
- Tamaño variable de la bandeja – Personalizado a sus necesidades exactas.
- Dispensa casi cualquier artículo, tipo o tamaño – ¡Dispense artículos grandes, pequeños o delicados sin dejar caer el artículo!
- Capacidad para forzar primero el uso de artículos reacondicionados.
- Búsqueda universal – Buscar cualquier elemento en toda la planta.
- Multilingüe – Soporte para otros idiomas.
- Reconfigurable en campo – Configuraciones de bin para una variedad de tamaños de elementos y bandejas opcionales configurables en el campo. ¡Están disponibles para que pueda cambiar individualmente los tipos de estuches con un solo tornillo!
- Manejo de artículos con calibración – Evita que se dispensen artículos que se encuentran fuera de su ciclo de calibración.
- Soporte de acceso de usuario completo – Soporta tarjetas de proximidad, llaveros, tarjetas de mag-stripe, códigos de barras, teclado /PINS.
- Caja: X 76" H (193cm) x 39" D (99cm)
- Capacidad de peso: 272kg.
- Configuraciones: Hasta 628 Contenedores SKU (Productos Únicos)
- Potencia: 100-240VAC. 50 / 60HZ, 5A / 2.5A MAX.
- Opcional: Las ruedas facilitan el traslado de la máquina donde desee.
- Garantía de 12 meses.
- ¡Más de 200 informes estándar!